

ESTR-0216

ESTR-0216 Portatarga regolabile per Yamaha MT-09 (2013)

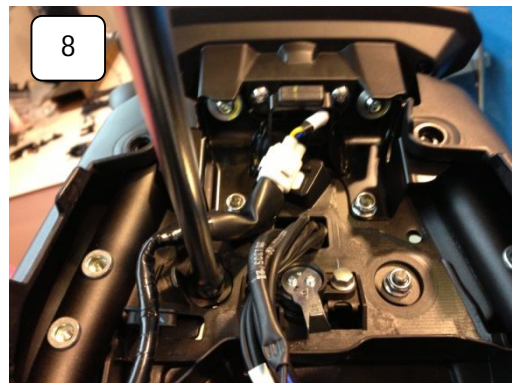
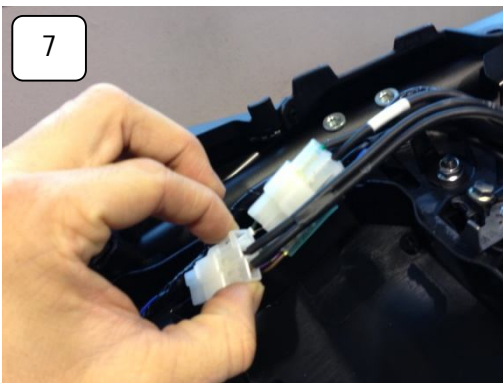
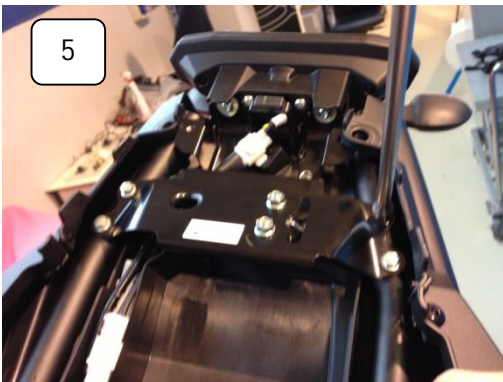
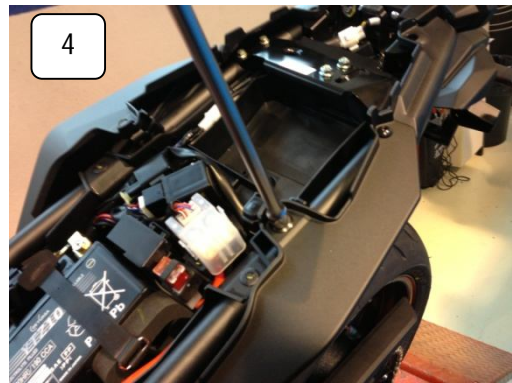
Con protezione del blocchetto chiavi.

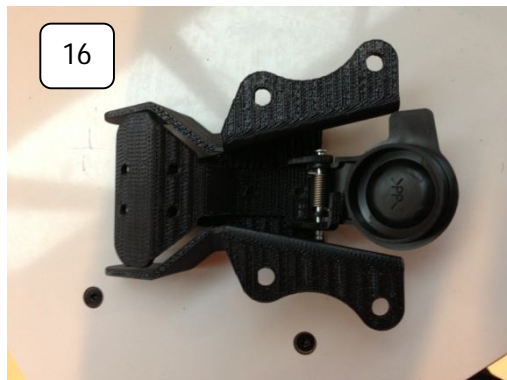
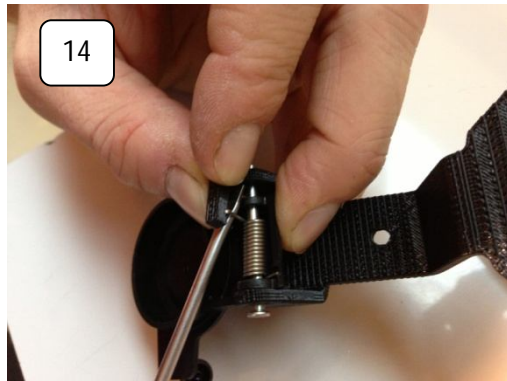
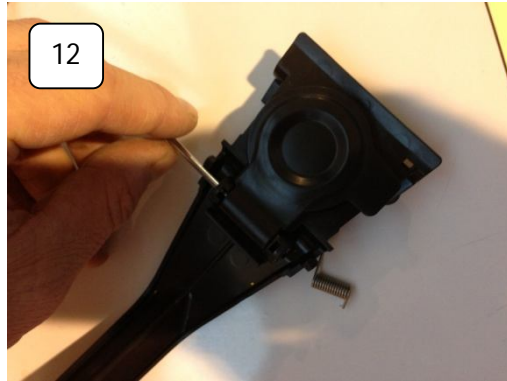
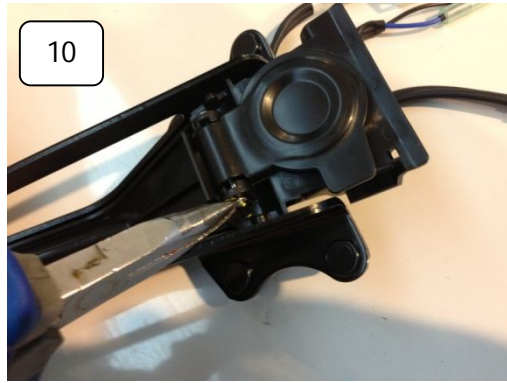


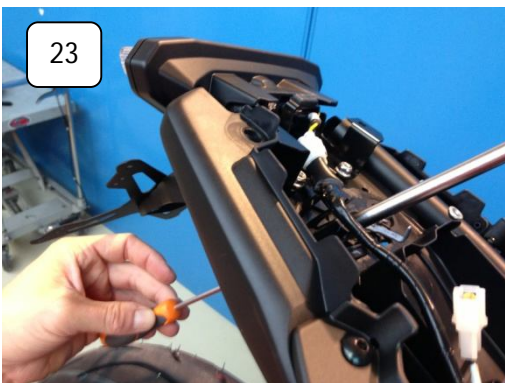
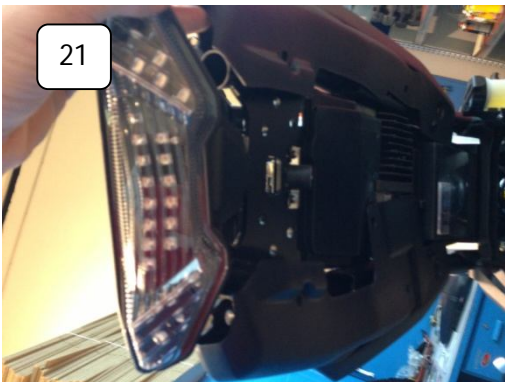
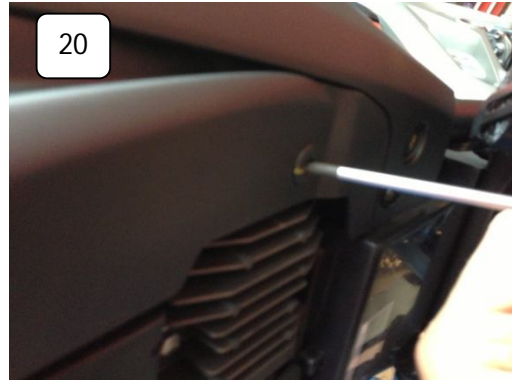
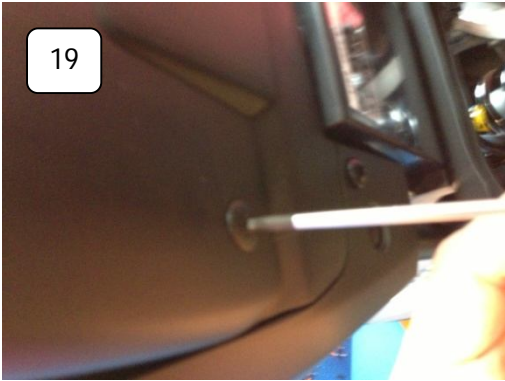
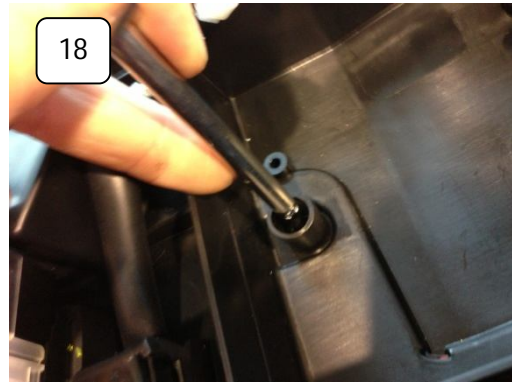
Attenzione: Prima di procedere alla seguente descrizione di montaggio, Evotech specifica che declina all'utente le responsabilità dovute ad un non corretto montaggio dei prodotti e al loro utilizzo improprio. E' consigliato il montaggio del nostro kit da parte di personale specializzato.

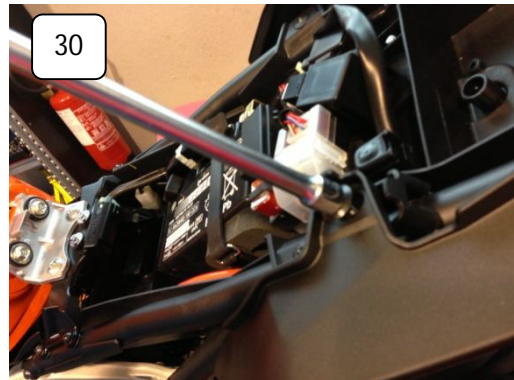
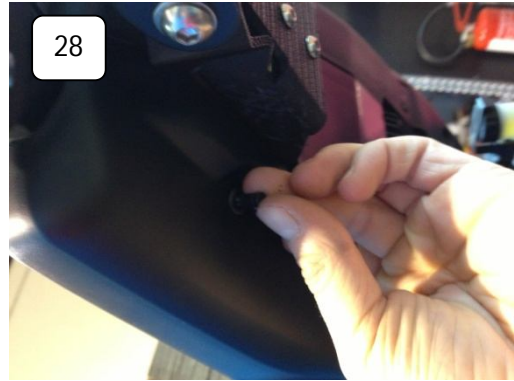
Caution: Before proceeding with the assembling of the product, Evotech specifies that the user is liable for any incorrect installation of the product or its improper use. We recommend the installation of the kit to qualified personnel

PICTURES:









ITALIANO

FASI DI MONTAGGIO (in riferimento alle immagini numerate):

- 1) Alzare e togliere la sella dalla moto utilizzando le chiavi d'accensione.
- 2) Utilizzando una chiave a bussola con esagono 10 mm svitare le 2 viti che fissano la carena, vedi immagine illustrativa.
- 3) Togliere la clip in plastica indicata in figura.
- 4) Utilizzando una chiave a bussola con esagono 10 mm svitare le 2 viti che fissano la carena, vedi immagine illustrativa.
- 5) Come mostrato in figura allentare la 4 viti che fissano la lamiera di chiusura della sella.
- 6) Togliere la lamiera di chiusura della sella.
- 7) Staccare i connettori elettrici.
- 8) Utilizzando una chiave a bussola con esagono 10 mm allentare i 4 dadi che sostengono il portatarga di serie.
- 9) Staccare dal basso il portatarga di serie.
- 10) Dal sistema di chiusura della serratura, togliere l'anello elastico come in figura.
- 11) Come indicato in figura, aiutandosi con un cacciavite, estrarre dal portatarga di serie la parte plastica indicata.
- 12) Togliere lo spinotto e la molla indicati in figura.
- 13) Montare il tappo protettivo per il blocchetto chiavi sulla staffa ESTR-0216-D, inserendo lo spinotto come in figura.
- 14) Inserire la molla di ritorno precaricandola come illustrato in figura.
- 15) Inserire l'anello elastico di bloccaggio del perno.
- 16) Posizionare la staffa ESTR-0216-D a contatto con il supporto ESTR-0216-D, ed avvitare il tutto con le 2 viti m6x10 fornite.
- 17) Seguendo il disegno esploso e le immagini collegare la parte mobile del portatarga alla parte fissa.
- 18-19-20) Ora tornare sulla moto e togliere le clips indicate nelle immagini in modo da allentare le carene del sottosella.
- 21) Divaricare le carene del sottosella.

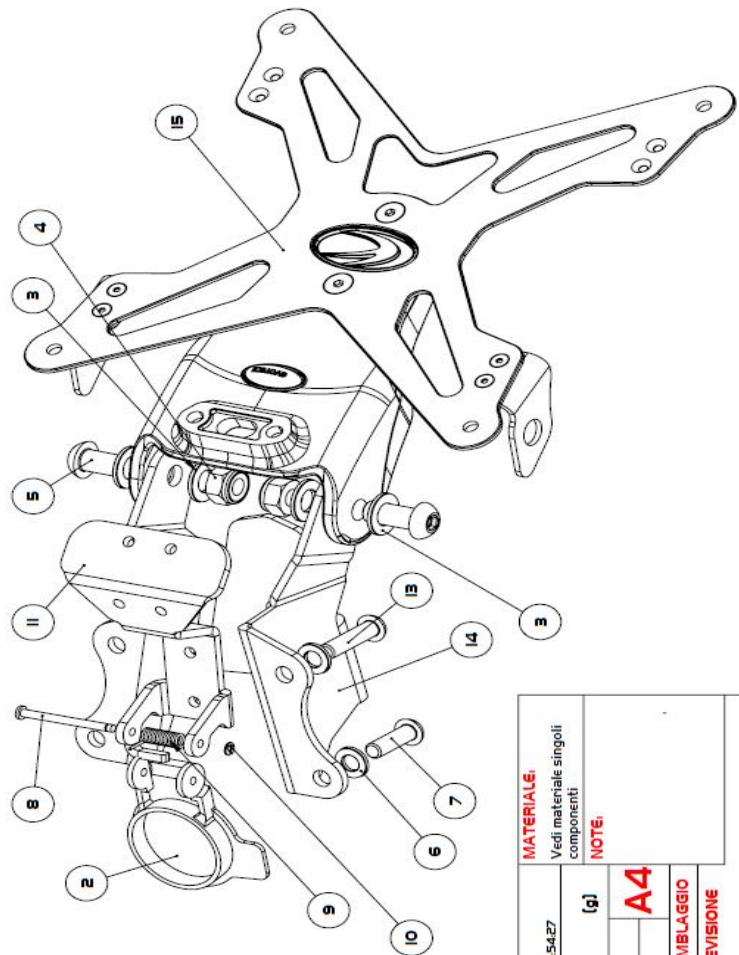
- 22) Posizionare il nuovo portatarga allineando i fori con il telaio della moto.
 - 23) Utilizzando le viti ed i dadi forniti (vedi disegno tecnico esploso), fissare il nuovo portatarga al telaio della moto.
 - 24) Ripristinare le connessioni elettriche con opportuni adattatori.
 - 25) Controllare il corretto posizionamento del portatarga mettendo a confronto le immagini.
 - 26) Riposizionare e fissare la lamiera di chiusura della sella.
 - 27-28) Riposizionare le clips di fissaggio delle carene sottosella.
 - 29-30) Utilizzando una chiave a bussola con esagono 10 mm avvitare le 2 viti che fissano la carena, vedi immagine illustrativa.
 - 31) Regolare l'inclinazione della tabella targa secondo un angolo massimo di 30° rispetto alla linea verticale del terreno, fissare i bulloni utilizzando chiave a brugola 6mm e chiave inglese da 13mm.
- Controllare il completo e corretto fissaggio di tutta la bulloneria.

OPTIONAL

- 1) KIT FRECCHE ORIGINALI disponibile il kit supporto frecce originali applicabile direttamente al nostro portatarga. Codice SFO-02-A.

ALLEGATO 1

N° pos	COD.PARTE/KIT	DESCRIZIONE	Q.	MATERIALE
2	tappe chiavi sella OEM	tappe chiavi sella OEM	1	ABS generico
3	ISO 7089 UNI 6595 DIN 125-A_A3-M8	ROSETTA PIANA M8-D16-A2	4	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
4	ISO 10511 UNI 7474 DIN 985-M8pl.25_inox_A2	DADO-NYLOC-M8pl.25_inox_A2	2	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
5	VITE ISO-7380-M8x20pl.25_A2	VITE A BOTTONE ISO-7380-M8x20pl.25_inox_A2	2	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
6	ISO 7089 UNI 6595 DIN 125-A_A3-M6	ROSETTA PIANA M6-D12_A2	4	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
7	VITE ISO-7380-M6x20pl_A2	VITE A BOTTONE ISO-7380-M6x20pl_A2	2	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
8	tappe chiavi sella-perno OEM	tappe chiavi sella-perno OEM	1	Acciaio Inossidabile (ferroso)
9	tappe chiavi sella-molla OEM	tappe chiavi sella-molla OEM	1	Acciaio Inossidabile fucinato
10	ANEL-SIC x alberi UNI 7434 DIN 6799 D1.9	ANEL-SIC x alberi UNI 7434 DIN 6799 D1.9	1	Acciaio Inossidabile fucinato
11	ESTR-0216-D_rv1	ESTR-0216-D lamiera interna	1	Al 5754
12	VITE ISO-7380-M5x8p 0.8_A2	VITE A BOTTONE ISO-7380-M5x8p 0.8_A2	2	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
13	VITE ISO-7380-M6x25pl_A2	VITE A BOTTONE ISO-7380-M6x25pl_A2	2	Acciaio Inox A2-70 AISI 304
14	ESTR-0216-C_rv8	ESTR-0216-C lamiera di supporto	1	Al 5754
15	EPR-000 GENERICO	EPR-000 kit piastra portatarga a seconda del passo	1	
16	SFK-IO	SFK-IO kit supp. frecce	1	



N.POS	Quant.	Coppia di serraggio (Nm)
4	2	20
5	2	20
7	2	7
13	2	7

EVOTECH S.p.A.
 via da Borgo 14
 38060 Sarnonno (TN) - ITALY
 P.IVA 04852600226
 Tel. 0461/780184
 Fax 0461/782707

PROGETTISTA:
 MIRKO TRENTIN
 e-mail riferimento:
info@evotech-rc.it

VERIFICATORE: MIRKO TRENTIN
APPROVATORE: MATTEO TISI

Per le **COPPIE DI SERRAGGIO** non altrettanto specificate fare riferimento alla tabella generale disponibile sulla home page del sito www.evotech-rc.it nella sezione download.

DESCRIZIONE: **ESTR-0216** Kit portatarga

SCALA FOGLIO:
 1:2 mm

DATA:
 giovedì 3 ottobre 2013 16:54:27

MASSA:
 279.56 (g)

MATERIALE:
 Vedi materiale singoli componenti

NOTE:

VERIFICATORE: MIRKO TRENTIN
APPROVATORE: MATTEO TISI

DISSEGNO DI ASSEMBLAGGIO

NUMERO FOGLIO: 3
DI: 3
COD. ASSIEME / REVISIONE

ESTR-0216

